

Parallel Einzelendmasse DIN EN ISO 3650 Inklusive Werks-Prüfprotokoll

- Geschliffen und feinstgeläppt
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Jedes Endmaß ist mit einer Ident-Nr. gekennzeichnet



Technische Daten			
Artikelnr. Keramik Güte 0	Artikelnr. Keramik Güte 1	Nennmass mm	Stufung mm
V350201-0005	V350211-0005	0,5 – 1,000 1,0005	0,1
V350201-0010	V350211-0010	1,001 – 1,009 1,01 – 1,09 1,10 – 1,90	0,001 0,01 0,1
V350201-0025	V350211-0025	2,0 – 5,0	0,5
V350201-0055	V350211-0055	5,5 – 9,5	0,5
V350201-0100	V350211-0100	10,0	
V350201-0250	V350211-0250	25,0	
V350201-0500	V350211-0500	50,0	
V350201-1000	V350211-1000	100,0	

Parallel Einzelendmasse DIN EN ISO 3650 Inklusive Werks-Prüfprotokoll

- Gehärteter und entspannter Spezialstahl
- Geschliffen und feinstgeläppt
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Jedes Endmaß ist mit einer Ident-Nr. gekennzeichnet



Technische Daten			
Artikelnr. Stahl Güte 0	Artikelnr. Stahl Güte 1	Nennmass mm	Stufung mm
V350200-005	V350210-005	0,5 – 0,9	0,1
V350200-010	V350210-010	1,000 1,0005 1,001 – 1,009 1,01 – 1,49 1,5 – 1,9 2,0 – 10,0	0,001 0,01 0,1 0,5
V350200-011	V350210-011	10,5 – 25,0	0,5
V350200-030	V350210-030	30,0	
V350200-040	V350210-040	40,0	
V350200-050	V350210-050	50,0	
V350200-060	V350210-060	60,0	
V350200-070	V350210-070	70,0	
V350200-075	V350210-075	75,0	
V350200-080	V350210-080	80,0	
V350200-090	V350210-090	90,0	
V350200-100	V350210-100	100,0	
V350200-125	V350210-125	125,0	
V350200-150	V350210-150	150,0	
V350200-175	V350210-175	175,0	
V350200-200	V350210-200	200,0	
V350200-250	V350210-250	250,0	
V350200-300	V350210-300	300,0	
V350200-400	V350210-400	400,0	
V350200-500	V350210-500	500	

Parallelendmaß - Satz DIN 861

- Die Parallelendmaße aus hochwertigem, speziell erschmolzenem, hochwertigem Lehenstahl gefertigt.
- Durch eine sorgfältige Härtung und ein besonderes Alterungsverfahren wird eine hohe Verschleißfestigkeit und Maßstabilität erreicht.
- Spezielle Läppverfahren garantieren eine ausgezeichnete Oberflächengüte und Haftfestigkeit der Meßflächen dieser Endmaße.



Artikelnummern			
Artikelnr. Güte 0	Artikelnr. Güte 1	Artikelnr. Güte 2	Stück je Satz mm
L110.1220	L110.1221	L110.1222	122

Satzinhalte		
Anzahl Stück	Nennmaß mm	Stufung
1	1,0005	
9	1,001 – 1,009	0,001
49	1,01 – 1,49	0,01
4	1,6 – 1,9	0,1
47	0,5 – 24,5	0,5
10	10,0 – 100,0	10,0
2	25 + 75	
+4	2 (Hartmetall)	

Keramik - Parallelendmaß - Satz DIN EN ISO 3650

- Genauigkeit nach DIN EN ISO 3650
- Lieferung inklusive Werks-Prüfprotokoll
- hergestellt aus Keramik höchster Reinheitsstufe
- besonders geeignet für den Einsatz im Mess- und Prüfraum
- Hohe Verschleißfestigkeit, weit besser als Stahl,
- hohe Temperaturstabilität
- kratzfest und korrosionsbeständig
- sehr hohe Formstabilität
- jedes Endmass ist mit einer Identnummer gekennzeichnet



Technische Daten					
Artikelnr.	Genauigkeit	Anz. P. Satz	Stück	Nennmaß mm	Stufung mm
V350031 V350041	0 1	32	1 9 9 9 4	1,005 1,01 – 1,09 1,1 – 1,9 1,0 – 9,0 10 / 20 / 30 / 50	- 0,01 0,1 1,0 -
V350032 V350042	0 1	47	1 19 8 9 10	1,005 1,01 – 1,19 1,2 – 1,9 1,0 – 9,0 10 – 100	- 0,01 0,1 1,0 10,0
V350033 V350043	0 1	87	9 49 19 10	1,001 – 1,009 1,01 – 1,49 0,5 – 24,5 25 – 100	0,001 0,01 0,5 10,0
V350034 V350044	0 1	103	1 49 49 4	1,005 1,01 – 1,49 0,5 – 24,5 25 – 100	- 0,01 0,5 25,0
V350035 V350045	0 1	112	1 9 49 49 4	1,0005 1,001 – 1,009 1,01 – 1,49 0,5 – 24,5 10 – 100	- 0,001 0,01 0,5 10,0

Parallelendmaß - Satz DIN EN ISO 3650

Inkl. Werks - Prüfprotokoll

- Gehärteter und entspannter Spezialstahl
- Hohe Verschleißfestigkeit
- jedes Endmass ist mit einer Identnummer gekennzeichnet



Technische Daten					
Artikelnr.	Genauigkeit	Anz. P. Satz	Stück	Nennmaß mm	Stufung mm
V350001	0	32	1	1,005	-
V350011	1		9	1,01 – 1,09	0,01
V350021	2		9	1,1 – 1,9	0,1
			9	1,0 – 9,0	1,0
			4	10 / 20 / 30 / 50	-
V350002	0	47	1	1,005	-
V350012	1		19	1,01 – 1,19	0,01
V350022	2		8	1,2 – 1,9	0,1
			9	1,0 – 9,0	1,0
			10	10 – 100	10,0
V350003	0	87	9	1,001 – 1,009	0,001
V350013	1		49	1,01 – 1,49	0,01
V350023	2		19	0,5 – 24,5	0,5
			10	25 – 100	10,0
V350004	0	103	1	1,005	-
V350014	1		49	1,01 – 1,49	0,01
V350024	2		49	0,5 – 24,5	0,5
			4	25 – 100	25,0
V350005	0	112	1	1,0005	-
V350015	1		9	1,001 – 1,009	0,001
V350025	2		49	1,01 – 1,49	0,01
			49	0,5 – 24,5	0,5
			4	10 – 100	10,0

Parallelendmaß - Satz DIN EN ISO 3650**Inkl. Werks - Prüfprotokoll**

- Gehärteter und entspannter Spezialstahl
- Hohe Verschleißfestigkeit
- jedes Endmass ist mit einer Identnummer gekennzeichnet



Technische Daten			
Artikelnr.	Genauigkeit	Anz. P. Satz	Nennmaß mm
V350180	0	8	125 / 150 / 175 / 200 / 250 / 300 / 400 / 500
V350181	1		
V350183	0	5	600 / 700 / 800 / 900 / 1000
V350184	1		

Bügelmessschrauben - Endmaß - Prüfsatz DIN EN ISO 3650

Inkl. Werks - Prüfprotokoll

- Zur Überprüfung von Bügelmessschrauben nach VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 5
- Mit optischem Plantglass und Schutzhandschuhe
 - jedes Endmass ist mit einer Identnummer gekennzeichnet



Technische Daten				
Artikelnr. Keramik	Artikelnr. Stahl	Genauigkeit	Anzahl	Nennmaß mm
V350100	V350120	0	10	2,50 / 5,10 / 7,70 / 10,30 / 12,90 /
V350110	V350130	1		15,00 / 17,60 / 20,20 / 22,80 / 25,00
	V350121	0	11	25,00 / 27,5 / 30,1 / 32,7 / 35,3 / 37,9 /
	V350131	1		40,00 / 42,60 / 45,20 / 47,80 / 50,00
	V350122	0	11	50,00 / 52,5 / 55,1 / 57,7 / 60,3 / 62,9 /
	V350132	1		65,0 / 67,6 / 70,2 / 72,8 / 75,0
	V350123	0	11	75,00 / 77,5 / 80,1 / 82,7 / 85,3 / 87,9 /
	V350133	1		90,00 / 92,6 / 95,2 / 97,8 / 100,0

Messschieber - Endmaß - Prüfsatz DIN EN ISO 3650

Inkl. Werks - Prüfprotokoll

Zur Überprüfung von Messschiebern nach VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 5
 - alternativ mit optischem Plantglas und Einstellring Ø 20 mm
 - jedes Endmaß ist mit einer Identnummer gekennzeichnet



Technische Daten

Artikelnr. Keramik	Artikelnr. Stahl	Genauigkeit	Anzahl	Einstellring & Plantglas	Nennmaß mm
V350111	V350139	1	2	Ja	41,30 / 131,40

Messschieber - Endmaß - Prüfsatz DIN EN ISO 3650 Inkl. Werks - Prüfprotokoll

Zur Überprüfung von Messschiebern nach VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 5
- alternativ mit optischem Planglas und Einstellring Ø 20 mm
- jedes Endmass ist mit einer Identnummer gekennzeichnet



Technische Daten				
Artikelnr. Stahl	Genauigkeit	Anzahl	Einstellring & Planglas	Nennmaß mm
V350140 V350141	1 2	2	Nein	41,30 / 131,40
V350142 V350143	1 2	3	Nein	41,30 / 131,40 / 243,50
V350144 V350145	1 2	4	Nein	41,30 / 131,40 / 243,50 / 281,20
V350146	1	5	Ja	41,30 / 131,40 / 243,50 / 281,20 / 481,20